

Genano[®] Tube XS

Urządzenie do dekontaminacji powietrza



Specyfikacja techniczna	Genano Tube XS
Metoda dekontaminacji powietrza w tubie procesowej	Współdziałanie procesu jonizacji i przyciągania elektrostatycznego cząstek
Objętościowa wydajność wymiany powietrza	maks. 300 m ³ /h
Wielkość wychwytywanych cząstek	> 3 nm (0,003 μm)
Skuteczność procesu dla cząstek > 3 nm (0,003 μm)	98%
Usuwanie LZO i zapachów	Kolektor cząstek zintegrowany z 20mm warstwą węgla aktywnego o wadze 60g (1 gram o pow. absorpcji max. 900 m ²)
Instalacja, dostęp	Urządzenie stacjonarne, mocowane do ściany lub sufitu ⁽²⁾ . Skrzynka sterująca mocowana do ściany - w pobliżu, osobno w stosunku do urządzenia
Czyszczenie tuby procesowej	Wykonywane przez autoryzowany serwis Producenta podczas przeglądów okresowych
Prędkość przepływu powietrza	6 stopniowa manualna regulacja w zakresie od 100 m ³ /h do 300 m ³ /h
Sterowanie	Sterowanie w obrębie skrzynki sterującej, mocowanej osobno w stosunku do urządzenia. Przetątnik funkcyjny (ON/OFF) stanowi sygnalizację świetlną statusu pracy urządzenia. Obsługa urządzenia: włączanie/wyłączanie oraz manualne ustawianie prędkości wiatraka.
Wymiary zewnętrzne w mm [średnica x szer. catk. x długość]	200 x 235 x 990 mm
Waga własna urządzenia	7 kg
Konstrukcja [obudowa]	Stal galwanizowana, malowana
Głośność pracy	23 – 53 LpA (dBa) [w odległości 1 metra od urządzenia]
Napięcie robocze [zasilanie]	1 fazowe 198–264 V, 50/60 Hz
Pobór mocy	30 – 85 W
Temperatura otoczenia pracy	+5...+60°C
Materiał eksploatacyjny ⁽³⁾ [min. wytyczne Producenta]	✓ Kolektor z warstwą węgla aktywnego wymiana od 1 do 4 razy do roku ⁽²⁾
Okres gwarancyjny	24 miesiące



⁽¹⁾ Montaż w cenie.

⁽²⁾ Przegląd okresowy z wymianą kolektora cząstek z warstwą węgla aktywnego: od 1 do 4 razy do roku – wytyczne Producenta. O ocenę potrzeby częstszych przeglądów i wymian kolektora przy używaniu urządzenia w obszarach wymagających wzmożonego reżimu sanitarnego powietrza oraz obszarach zakaźnych zapytaj naszego Doradcę.

UWAGA: Zgodnie z polityką Producenta dotyczącą zapewnienia prawidłowej eksploatacji oraz bezpieczeństwa pracy urządzeń, przeglądy serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne wykonuje wyłącznie autoryzowany na terenie Polski serwis Producenta.

⁽³⁾ Materiał eksploatacyjny: kolektor cząstek w warstwą węgla aktywnego ulega naturalnemu zużyciu, bezwzględnie wymaga regularnej wymiany.

Koszty nabycia ww. materiału eksploatacyjnego w okresie gwarancyjnym oraz pogwarancyjnym pokrywa Użytkownik/Inwestor lub inny Podmiot wskazany w procesie inwestycyjnym (cena za urządzenie nie zawiera kosztów zakupu materiałów eksploatacyjnych. Materiały wyceniane są osobno wg ustalonych ilości).

Kolektor cząstek z warstwą węgla aktywnego wymienia personel autoryzowanego serwisu Producenta podczas wykonywania okresowych przeglądów technicznych.

Wyłączny Partner biznesowy i Autoryzowany serwis Producenta w Polsce:

W.P.I.P. Sp. z o.o. Sp. k.
Dane rejestrowe: 61-245 Poznań
ul. Abpa. A. Baraniaka 96/98

Siedziba: 62-020 Swarzędz
Jasin, ul. Poznańska 31 www.wpip.pl

Doradcy techniczno-handlowi

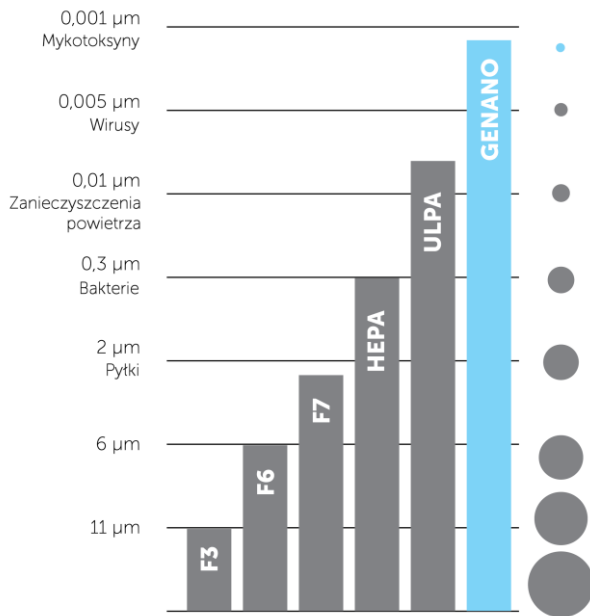
Aleksandra Grzesiak - rynek medyczny
tel. +48 504 263 424
aleksandra.grzesiak@wpip.pl

Jarosław Jądrzyk - rynek instytucjonalny
+48 519 793 430
jaroslaw.jadrzyk@wpip.pl

wpip buildings
make you better

Technologia Genano®

Technologia Genano® pozwala wychwycić i zneutralizować nawet najmniejsze cząsteczki organiczne i nieorganiczne (nano cząsteczki) o wielkości do 3nm (czyli 0,003 µm). Urządzenia oparte na tej technologii przeznaczone są do pracy ciągłej w pomieszczeniu, w obecności ludzi.



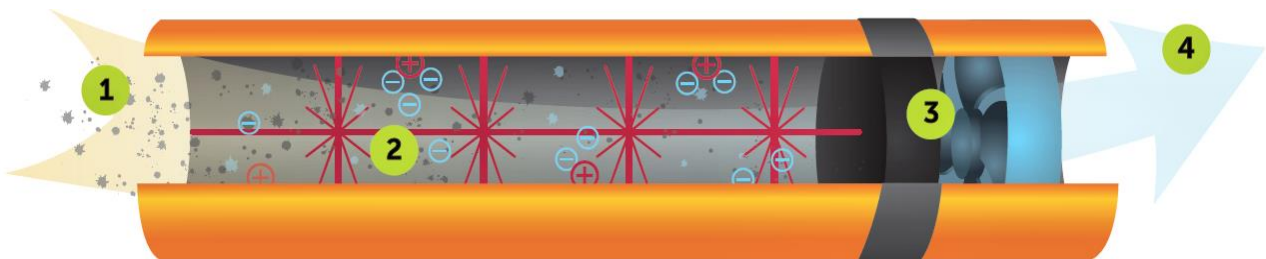
Silne pole elektryczne wewnątrz tuby procesowej urządzenia dezaktywuje i eliminuje drobnoustroje na poziomie DNA/RNA (bakterie, wirusy, grzyby, toksyny pleśni) co zapobiega szerzeniu się zakażeń krzyżowych, wychwytyje cząsteczki nieorganiczne zawarte w powietrzu znajdującym się wewnątrz pomieszczenia, np. zanieczyszczenia pochodzące z układu wentylacji, zanieczyszczenia pochodzące z ciała i odzieży powodowane ruchem ludzi, zanieczyszczenia z sadzy pochodzącej z ruchu ulicznego bądź zakładów przemysłowych. Urządzenie Genano Tube XS wyposażone jest w skuteczny kolektor cząstek z warstwą z węgla aktywnego umieszczony za tubą procesową, który usuwa LZO, gazy i zapachy. Urządzenie zachowuje stały przepływ powietrza przez cały czas eksploatacji.

Brak dostępu do wnętrza komory jonizacyjnej urządzenia dla osób postronnych.

Wszystkie urządzenia marki Genano spełniają Dyrektywy: 2001/95/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU, są oznaczone znakiem CE.

Skuteczność procesu dekontaminacji: dla porównania filtry „końcowe” HEPA, wychwytyją mechanicznie i zatrzymują (ale nie neutralizują) cząsteczki o wielkości do 0,3 µm czyli 300 nm. Całkowita miejscowa skuteczność filtracji HEPA 13 i 14 dla cząstek 0,3 µm wynosi 99,95%.

GRAF PROCESU DO ZMIANY z opisami na górze i dole (Mariusz)



1. Zanieczyszczone powietrze zaciągane jest się do wnętrza tuby procesowej urządzenia.
2. W procesie jonizacji, za sprawą silnych wyładowań koronowych, cząsteczki zostają obdarzone ujemnym ładunkiem elektrycznym. Ujemnie naładowane cząsteczki zostają elektrostatycznie przyciągnięte do dodatnio naładowanej ściany tuby procesowej. Drobnoustroje są niszczone przez wstrząsy elektryczne.
3. W następnym etapie powietrze przechodzi przez kolektor z warstwą węgla aktywnego, który skutecznie usuwa LZO, gazy i zapachy.
4. Uwalniane na zewnątrz, ultra czyste powietrze wolne jest od drobnoustrojów, szkodliwych cząstek, LZO, substancji gazowych i zapachów.